



DIGITAL เครื่องถอนดอกต๊าป

เครื่องกัดเซาะโลหะด้วยตัวนำไฟฟ้าเพื่อถอนดอกต๊าป

- ไม่เป็นรองใครด้านการถอนดอกต๊าปและดอกสว่านที่แตกหัก!
- หน่วยจ่ายไฟแบบใหม่ที่ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ผ่านแผงเซนเซอร์ระบบสัมผัส!
- เร็วกว่ารุ่นเดิม ๆ ถึงสองเท่า!



แหล่งไฟฟ้า

หน่วยจ่ายไฟ พร้อมมีด้ามจับสำหรับการพกพา



น้ำประปา

ใช้น้ำประปาเป็นฉนวนของเหลว



เส้นทองเหลือง

ใช้เส้นทองเหลืองเป็นขั้วไฟฟ้า



งานขนาดใหญ่

ปรับใช้กับชิ้นงานขนาดใหญ่ได้



ไม่มีความเสียหาย

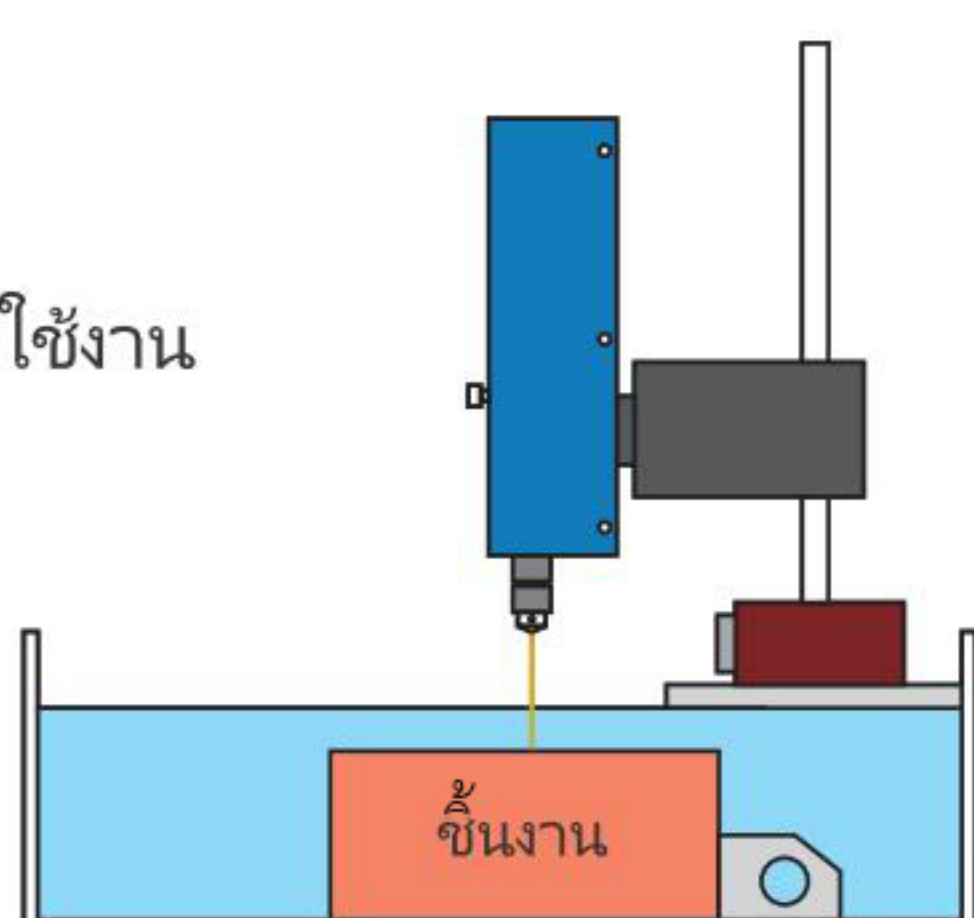
ถอนดอกต๊าปออกโดยไม่ทำให้เกิดรอยขีดข่วนหรือความเสียหาย



DIGITAL
Light weight 4kg

A ชิ้นงานขนาดเล็ก

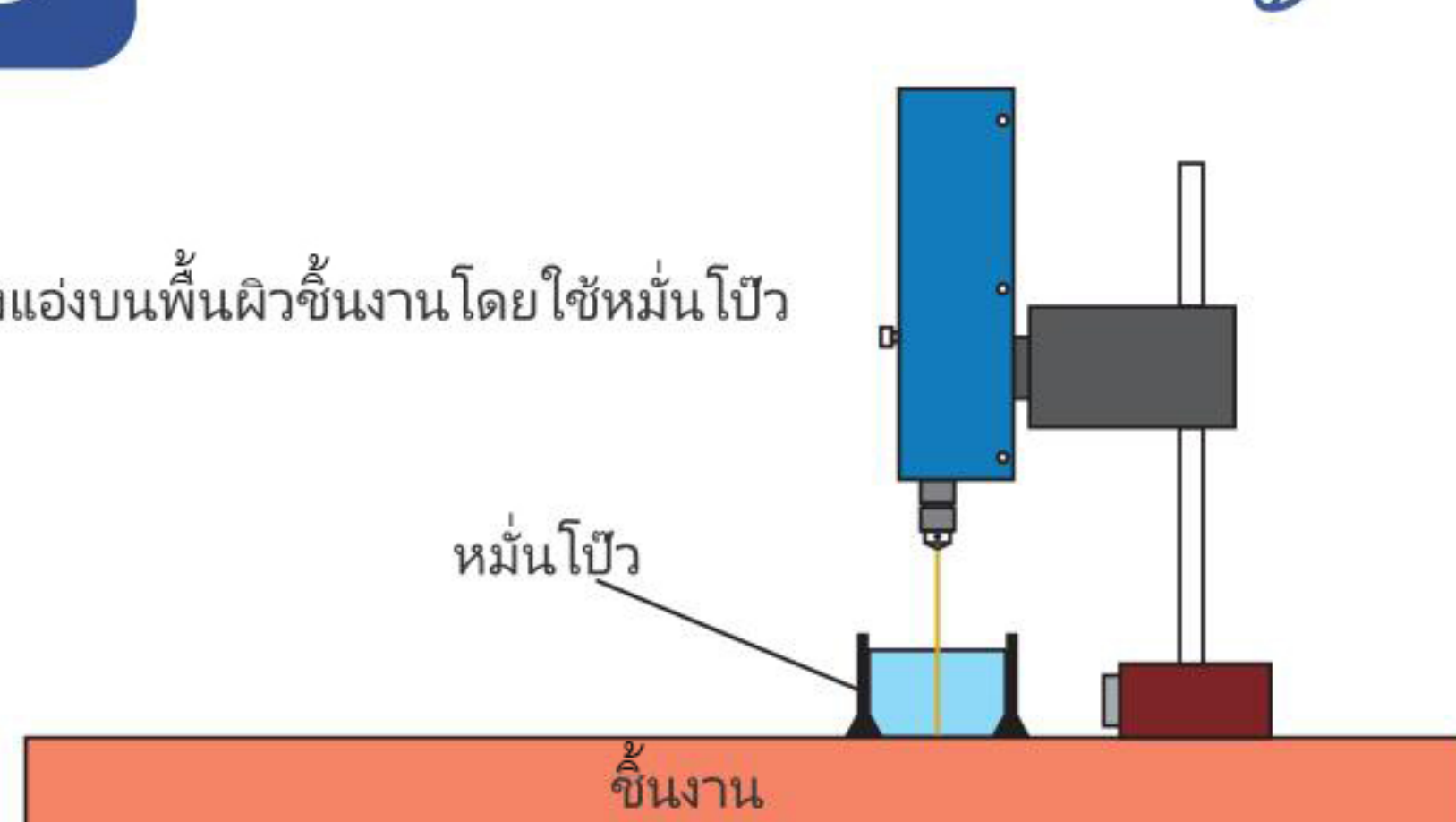
จุ่มชิ้นงานลงในถังที่ใช้ทำงาน



B ชิ้นงานขนาดใหญ่

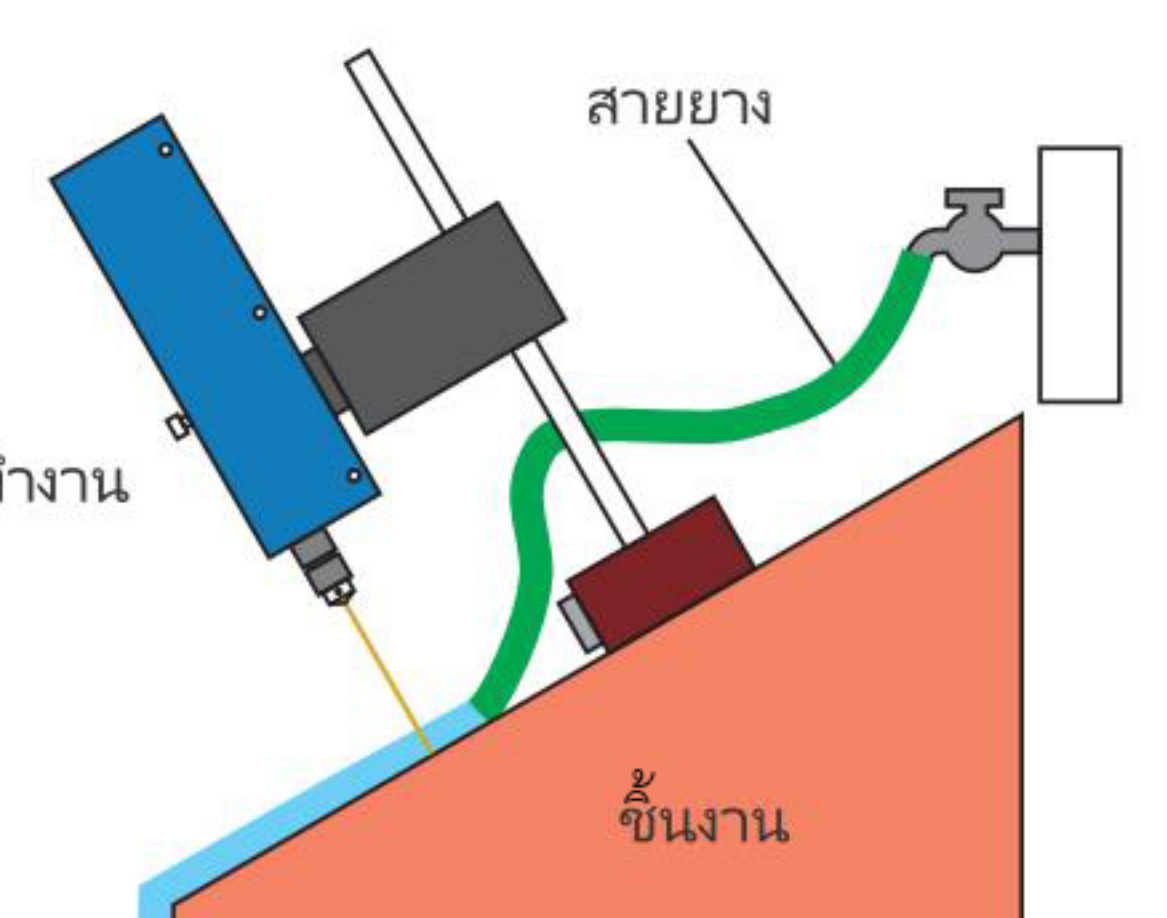
สร้างอ่างบนพื้นผิวชิ้นงานโดยใช้หมั้นโปว

หมั้นโปว



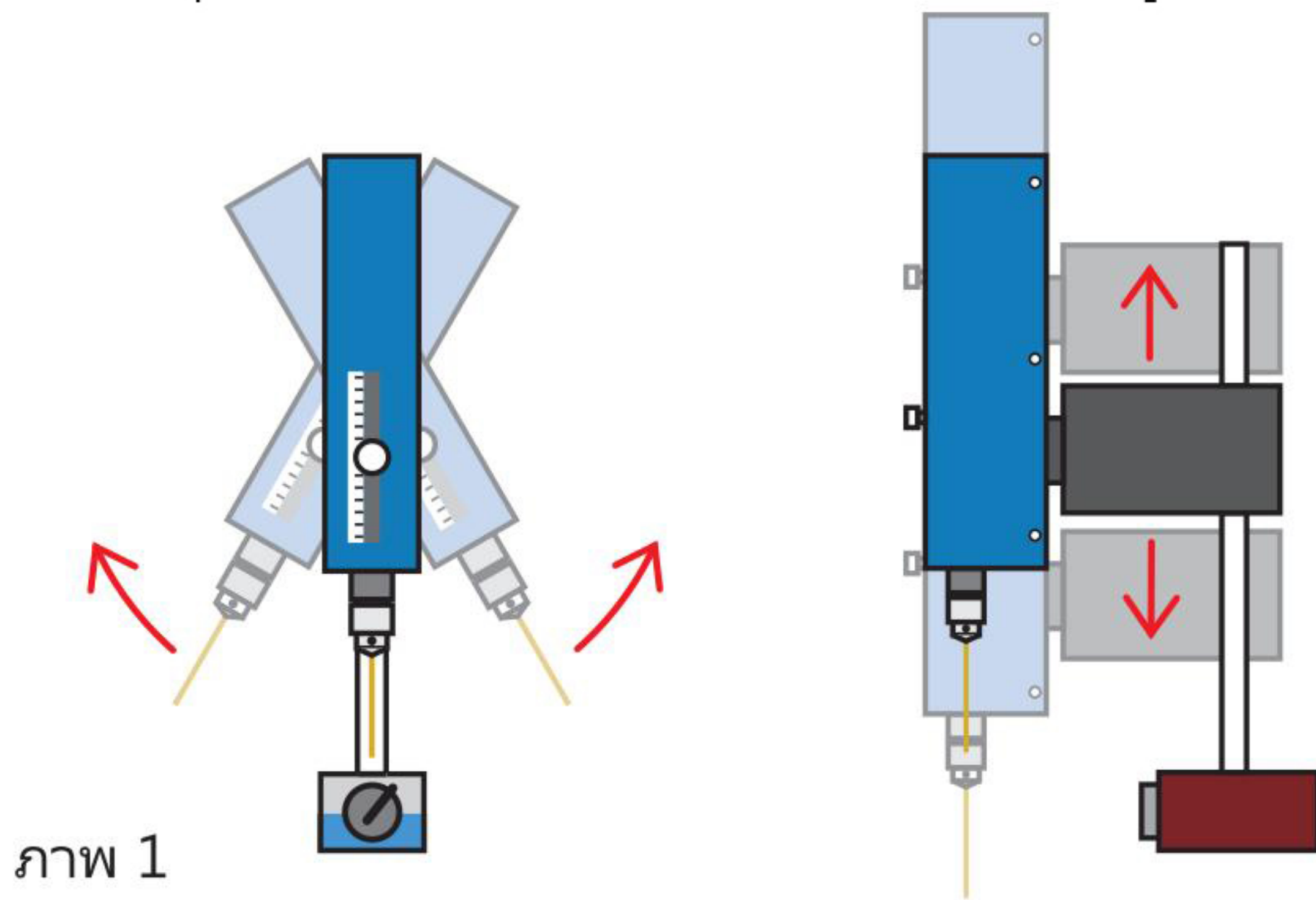
C การทำงานบนพื้นผิวที่ไม่อยู่ในแนวนอน

ให้น้ำไหลผ่านตลอดการทำงาน



1 คุณสมบัติ

- ถอนดอกต๊าปได้ทุกขนาด (ประมาณ M3-20)
- เหมาะกับชิ้นงานที่ใช้วัสดุประเภทตัวนำไฟฟ้า (อะลูมิเนียม, ทองเหลือง, ทองแดง, เหล็กหล่อ, เหล็กกล้าไร้สนิม เหล็กกล้าพิเศษ ฯลฯ)
- หยุดได้เองโดยอัตโนมัติในระดับความลึกที่กำหนด ถอนออกมาและมีสัญญาณเมื่อเครื่องเสร็จสิ้นการทำงาน
- ป้องกันความเสียหายด้วยฟังก์ชันการเตือนที่เหนือขึ้นไปหัวของ EDM โดยการหยุดการเคลื่อนที่ลงต่ำอัตโนมัติของหัว EDM เมื่อเจอกับแรงต้านทานที่กำหนด
- มีฟังก์ชันกำหนดเวลาสั้นๆ ในการหยุดเดินเครื่องได้โดยอัตโนมัติ กำหนดระยะเวลาสั้นๆ ที่ 3, 7 หรือ 10 วินาที
- การหมุนของหัวเครื่องกัดเซาะโลหะด้วยตัวนำไฟฟ้า ดูภาพ 1

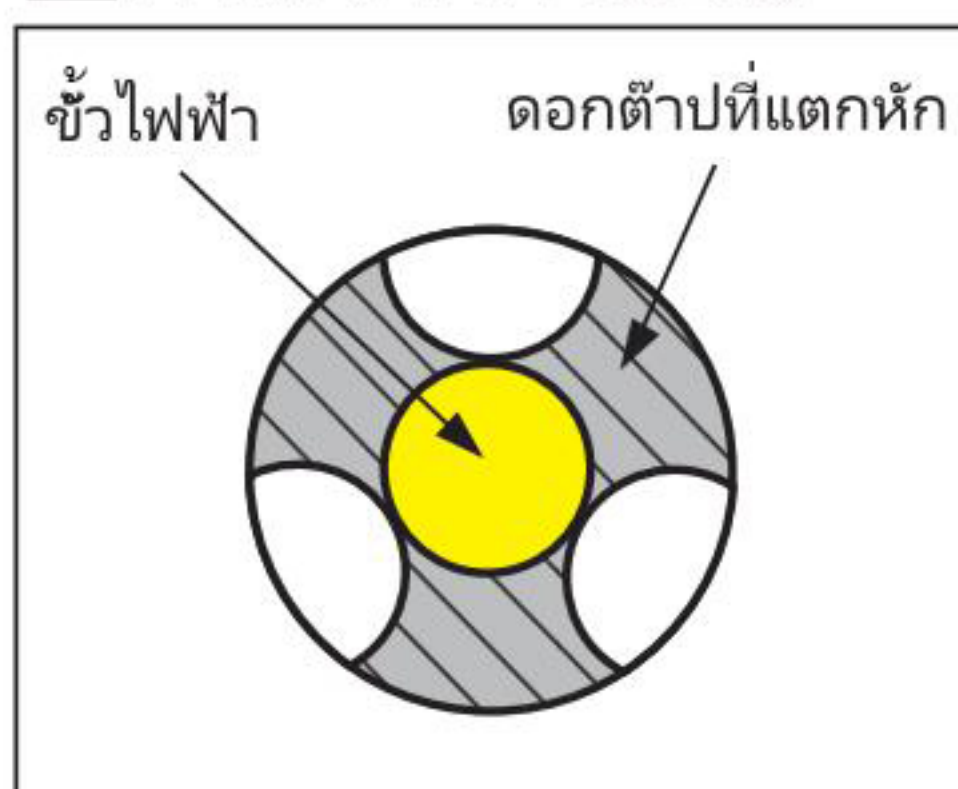


ภาพ 1

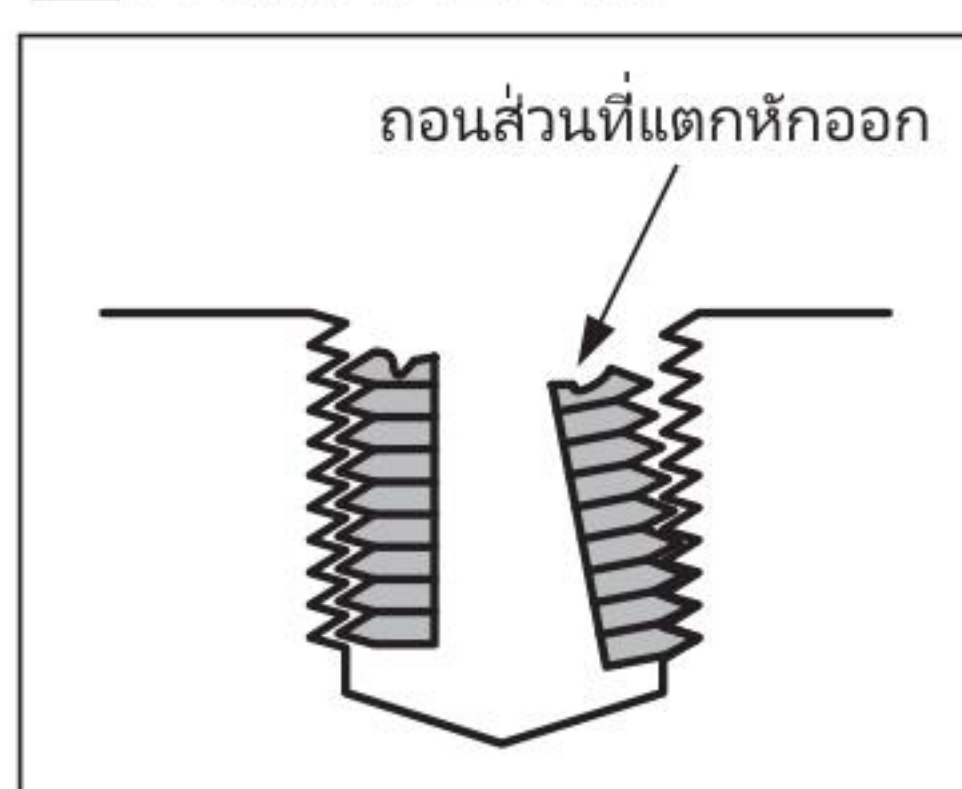
2 วิธีถอนดอกต๊าป

วิธีถอนดอกต๊าป (ถอนดอกต๊าปเกลียวได้ด้วย!)

■ ภาพจากด้านบน



■ ภาพตัดขวาง



- ในการถอนส่วนปลายดอกต๊าปที่แตกหักและติดอยู่ในรูนั้น ให้เจาะรูตรงกลางโดยใช้หัวไฟฟ้าขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางครึ่งหนึ่งของดอกต๊าป
- การถอนดอกต๊าปที่แตกหักออกที่ละเอียดขึ้นช่วยให้เกลียวไม่ได้รับความเสียหาย

3 การใช้งานอื่น ๆ

- เจาะรูที่ชิ้นงานล่วงหน้าเพื่อตัดสายไฟ
- การตัดสำหรับชิ้นงานทั้งสแตนเลสคาร์ไบด์

KANSEI CO.,LTD.

3300/114-115 22nd Flr., Elephant Tower (B)

Phaholyothin Rd., Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900

TEL : 0-2937-3381-4 Fax : 0-2937-3385-6, 0-2937-4633-34

E-mail : kansei@kansei.co.th , kansei_ssp@csloxinfo.com

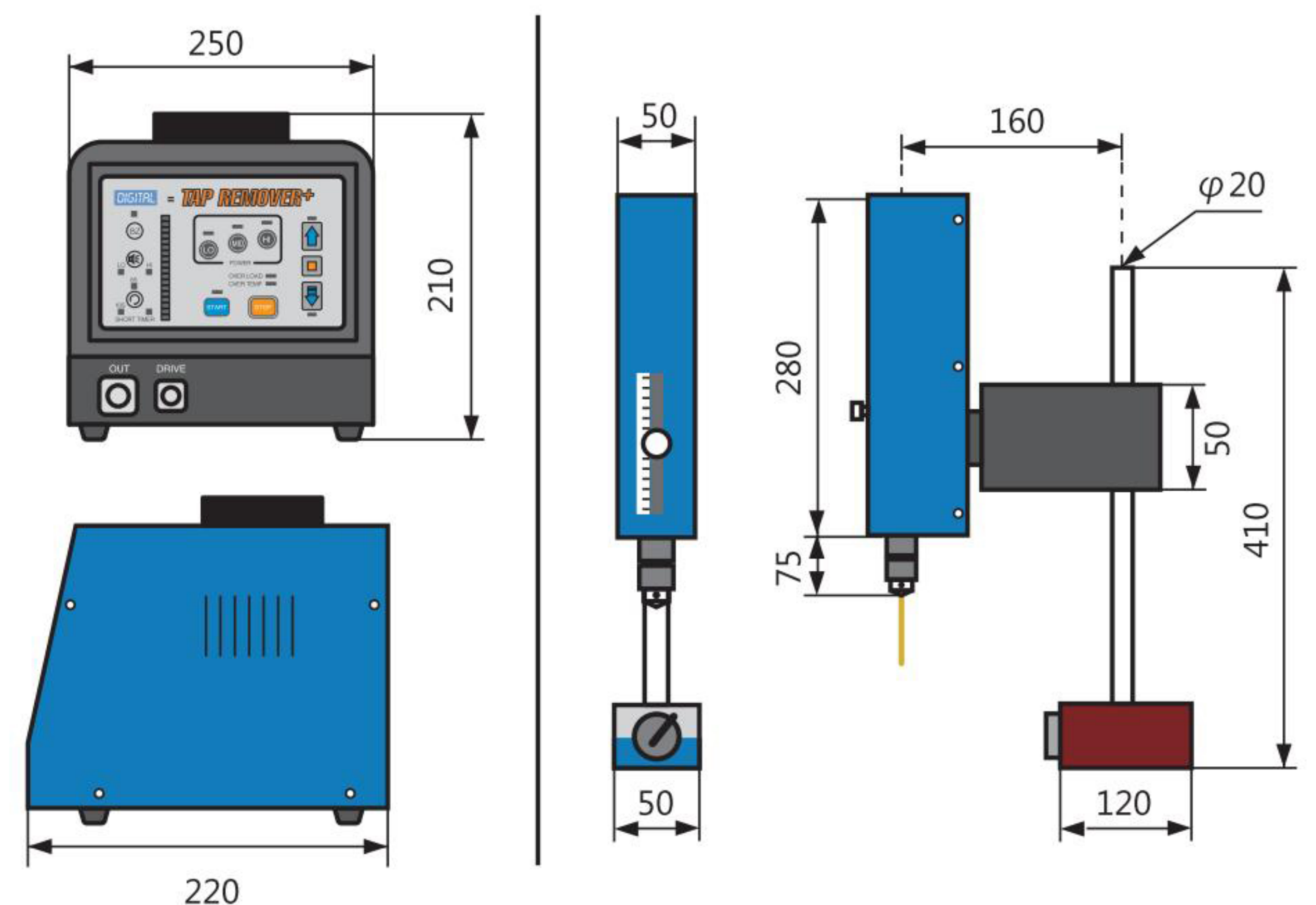
URL : www.kansei.co.th

4 ความเร็วในการเดินเครื่อง

ตัวอย่าง ความลึกในการเดินเครื่อง เส้นผ่านศูนย์กลางหัวไฟฟ้า

ขนาดดอกต๊าป		เวลาที่กำหนด	
M 6	10mm	5min	φ3
M 10	10mm	12min	φ5

5 ขนาดและข้อมูลจำเพาะ



หน่วยจ่ายไฟ	
น้ำหนัก	4Kg
ขนาด	250×220×210

หัวเครื่องกัดเซาะโลหะด้วยตัวนำไฟฟ้า	
น้ำหนัก	6Kg รวมขาตั้งแม่เหล็ก
ขนาด	50×250×410
แกนสำเร็จรูป	100mm
ตัวยึดหัวไฟฟ้า (แบบขั้วถั)	MAX φ6.5

6 มาตรฐานการติดตั้ง

■ มาตรฐาน

หน่วยจ่ายไฟ
หัวเครื่องกัดเซาะโลหะด้วยตัวนำไฟฟ้า
ขาตั้งแม่เหล็ก
หมั่นปั๊วพิเศษ
หัวไฟฟ้า (เส้นทองเหลือง)
ทุก 2 เส้น : φ1.0 • φ1.5 • φ2.0 • φ2.5 • φ3.0
ทุก 1 เส้น : φ4.0 • φ5.0 • φ6.0

■ Power Requirement

AC85-240V SINGLE FASE

<http://www.jmsltd.co.jp>

TEL.81-3-3862-2968

FAX.81-3-3861-9644